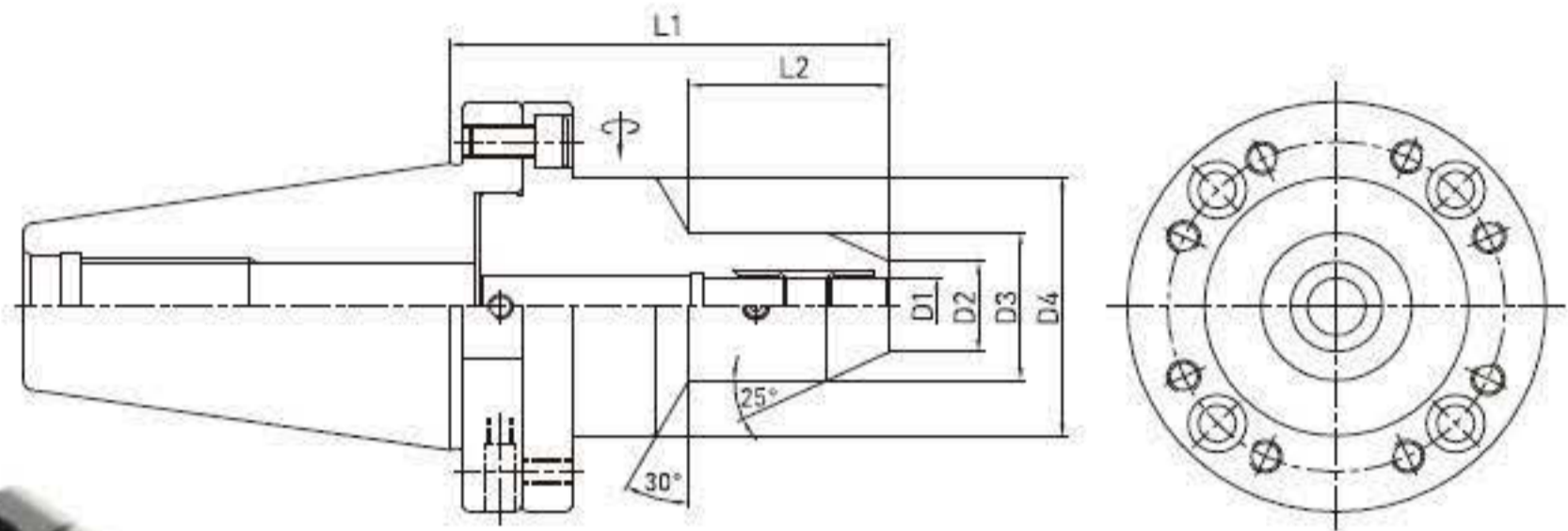


HYDRAULIC EXPANSION CHUCK

FOR TOOL GRINDING



Taper T.I.R Bal./rpm Coolant mm

CODE NO.	D1	D2	D3	D4	L1	L2	
GBT50	JHM6-105	6	14	36	63	105	48
	JHM8-105	8	16				
	JHM10-105	10	18				
	JHM12-105	12	20	38			
	JHM14-105	14	22				
	JHM16-105	16	24	40			
	JHM18-105	18	27	42			
	JHM20-105	20	29	45			
	JHM25-105	25	34	50			
	JHM32-105	32	42	55			

NOTE

- 유압척에 절삭공구 Chucking시에 Ø6~Ø32의 절삭공구 상크는 톨공차 h6 안에 들어오는 절삭공구를 사용.
- 유압척 Ø12, Ø20, Ø32형 사용시에는 D or OD Collet을 이용하여 다양한 사이즈의 절삭공구를 사용할 수 있음.

- Tolerance of cutting tool shank should be configured within h6
- ID(inner bore) size can reducible by using reduction sleeve D12/D20/D32/OD12/OD20/OD32
- 3. Balancing Grade : HSK40, 50, 63 – G2.5/20,000rpm
HSK100 – G 2.5/15,000rpm